



# MÁQUINA AST CHEGOU A MINAS GERAIS

A FASE DE ARRANQUE SERÁ NO INÍCIO DE MAIO



Já se encontra desde o fim da primeira quinzena de Abril de 2020, num dos maiores **Aterros Sanitários** de Minas Gerais, o segundo **sistema Osmose Reversa (OR) AST**. O primeiro sistema OR entrou em operação em meados de 2016 e tem apresentado **excelentes resultados**. Trata-se de um dos maiores operadores de tratamento de resíduos e de referência nacional em qualidade operacional. Recebendo cerca de 2.500 ton/dia de RSU, a região valoriza energeticamente o **Biogás** produzido localmente, gerando cerca de 4,5 MW de energia elétrica que é disponibilizada na rede de alta tensão.



*Figura 1: Máquina de tratamento por osmose reversa no local.*

Os **sistemas da AST** são **automáticos, inteligentes**, totalmente montados no interior de contêiners marítimos, apresentando grande **mobilidade** e uma **qualidade do tratamento do efluente**, que atinge todos os **padrões de descarga exigidos pela legislação ambiental**. A fase de comissionamento, arranque e testes desse equipamento terá início no princípio de Maio. Além de gerar **energia elétrica**, essa região passará a produzir mensalmente cerca de **7 a 8 milhões de litros de água desmineralizada**, que poderá ser **descartada em corpo hídrico receptor ou mesmo ter diversos usos**, sobretudo industriais, por se tratar de uma **água ultra pura**.